

#### III.4.1. Resumen general del proyecto.

La empresa Precsoblock, S.A. de C.V., se dedica a la fabricación de blocks de diferentes medidas, los cuales se comercializan en la localidad.

El proyecto denominado "PLANTA LAZARO CARDENAS", se ubica en Blvr. Lázaro Cárdenas No. 750, Colonia Progresista, en Hermosillo, en coordenadas geográficas Norte 29°07'30.89"N y Longitud Oeste 110°59'41.42"; en Hermosillo, Sonora. El predio abarca una superficie de 18,802.77 m<sup>2</sup>

La producción de blocks se lleva a cabo mediante el siguiente proceso:

1110.- De acuerdo a las cantidades de manufactura planeada se cuenta con un sistema de requisición para los materiales a utilizar, considerando el volumen de cemento y arena, el número y dimensiones de los tipos de producto a producir. Y el número de todos aquellos elementos que interfieren en la realización correcta para cubrir los requerimientos y especificaciones planteadas.

Una vez que estos materiales, son llevados a la planta, al momento de su descarga en el área o patio de almacén de materiales primas, se generen algún tipo de emisión de polvos, pero estas emisiones se consideran esporádicas o fugitivas, las cuales no son conducidas.

*1120.- diseño y programación de la mezcla  
se programa en el panel view del plc se da de alta la mezcla para el producto que se va a producir en la planta y se prenden todos los equipos.*

1130.- mezcla

La banda principal inicia el llenado de arena de las tolvas a la revolvedora a esta se le une una banda secundaria con sello, dependiendo del diseño es la cantidad de arena que cargaran en la revolvedora simultáneamente el silo del cemento programado iniciar el llenado también. El agua y el aditivo de la misma forma.

En este proceso, también se genera algún tipo de emisión de polvos, en ocasiones, y estos son mínimos, y de igual manera son emisiones fugitivas.

1140.- La máquina bloquera se alimenta del mortero realizado en la revolvedora a través de una banda transportadora, donde la maquina trabaja en movimientos en secuencia para realizar el block que es colocado por la maquina sobre una placa metálica y esta es trasladada sobre cadenas transportadoras hasta el cargador.

1150.- cargador

El material recién fabricado por la maquina 16 hf que se traslada por las cadenas transportadoras llegan al cargador y este las levanta en pares y las acomoda en racks que están sobre el conveyor.

1160.- El rack sin placas está colocado frente al cargador y este cuenta con tres estaciones de siete áreas dobles de acomodo en cada estación.

1170.- conveyor-cuartos de curado

Es la unidad transportadora de los racks donde el cargador y descargador se encuentra de forma perpendicular al conveyor y carga en pares las placas sobre el rack, el descargador se encuentra orientado de la misma forma que el cargador pero este a su vez es el que descarga el material curado en igual forma en pares.

cuartos de curado

Donde se introduce el racks a los cuartos de curado (que es el área donde se guarda el material nuevo para su curado por un lapso de 24 horas, o más con un sistema a base de vapor por medio de rociadores de agua en conjunto a la reacción química del cemento con el agua.

*1180, 1190.- montacargas*

Es la unidad para la movilización del material recién fabricado a los cuartos de curado sobre los racks y es el mismo que los retira de los cuartos una vez que el material ya fue curado y trasladarlo al conveyor para su descarga, también traslada el material estibado sobre tarimas a los patios para su almacenamiento.

1190.- descargador

Una vez curado el material el montacargas retira el rack del cuarto de curado y lo deposita sobre el conveyor para su descarga, el descargador baja en pares las placas ,

2000.- y estas a su vez se trasladan sobre unas cadenas transportadoras hasta llegar a un sistema de (push off) ,

2010.- y este desmonta los blocks de la placa para ser empujados hacia una banda transportadora donde están personas para estibar el producto sobre tarimas.

2020.- patios de almacén

El material que está siendo estibado sobre tarimas es levantado por el montacargas y es trasladado a los patios de almacén a las diferentes áreas asignadas para los diferentes tipos *de productos para su fácil identificación y retiro.*

En este paso, se generan levantamientos de polvos, por el uso y manejo del montacargas, al andar moviendo el producto, pero las áreas del proyecto son regadas continuamente para evitar este tipo de polvos, además en algunas partes del área se encuentra gravilla.

El material se almacena al aire libre, para su distribución y /o venta.

Dicho proceso genera emisiones a la atmósfera, en la etapa de descarga del material y al momento de preparar la mezcla, para llevar a cabo el proceso, se generan residuos de manejo especial y sólidos urbanos. Entre otras descargas están las aguas residuales provenientes de los servicios sanitarios.

## ESTRATEGIAS PARA LA PREVENCION Y MITIGACION DE LOS IMPACTOS

ETAPA DEL PROYECTO	ACTIVIDAD	COMPONENTE AMBIENTAL	IMPACTO Y/O RIESGO OCASIONADO	MEDIDA CORRECTIVA O DE MITIGACION O	DURACION
Operación y mantenimiento	Al momento de recibir la materia prima, en la planta como arena, grava,	Aire	Levantamiento de polvos	Se trata de regar el área donde serán depositados para evitar el levantamiento de polvos. Se medirá la calidad de aire ambiente	Durante la operación del proyecto.
	Al momento de realizar la mezcla de los materiales		Levantamiento de polvos	Se humedecen los materiales	Durante la operación del proyecto.
	Acomodo del producto terminado		Levantamiento de polvos por el movimiento del montacargas	Se riega periódicamente el terreno para evitar el levantamiento de polvos.	Durante la operación del proyecto.
			Emisiones a la atmósfera (ruido)	se generará ruido el cual es mínimo, y el terreno es abierto y es una zona alejada a la población. Se cuenta con un programa de mantenimiento preventivo-correctivo de la maquinaria y equipo.	Durante la operación del proyecto.
	Actividades de mantenimiento-producción	suelo	Generación de residuos de manejo especial.	Se manejan, almacenan, transportan, y se disponen de acuerdo a la normatividad ambiental.	Durante la operación del proyecto.
	Labores de oficina		Generación de residuos sólidos urbanos	Se manejan, almacenan, y se disponen de acuerdo a la normatividad ambiental.	Durante la operación del proyecto.
	Usos de sanitarios-limpieza	agua	Generación de aguas residuales	Se sujeta al cumplimiento de los niveles de descarga	Durante la operación del proyecto.

El sitio donde se ubicar el proyecto, es compatible con los usos del suelo, según el Programa de Desarrollo Municipal del H Ayuntamiento de Hermosillo.

Aunado a esto, traerá beneficios económicos a la localidad, por fuente de trabajo, y contribuirá a mejorar la calidad de vida de las personas que trabajn, en la planta, así como de aquellos que indirectamente se verán beneficiados por su desarrollo y ambientalmente, el sitio del proyecto está lejos de la población, y los terrenos son terrenos baldíos y comerciales.