

**RESUMEN GENERAL**  
**FLEXTRONICS TECHNOLOGIES SAN**  
**LUIS, S. A. DE C.V.**

**Urbanización del área.**

La empresa se ubica dentro del Parque Industrial San Luis Rio Colorado.

**Ubicación física del proyecto.**

La empresa Flextronics Technologies San Luis, S.A. de C.V. está ubicada en Av. de la Industria y calle Miguel de la Madrid Hurtado #208, Parque Industrial San Luis Rio Colorado, Sonora.

Coordenadas geográficas (DATUM WGS84) del centroide del predio donde pretende desarrollarse el proyecto.

ALTURA	COORDENADAS
1 pie	11 S 715014.39 m E 3593728.88 m N



---

**Nombre del proyecto.**

Importación de materias primas, partes y componentes para ensamble y fabricación de toda clase de artículos recreativos y electrónicos para su exportación.

**Naturaleza del proyecto.**

La empresa Flextronics Technologies San Luis, S.A. de C.V., ubicada en Av. de la industria y calle Miguel de la Madrid Hurtado #208, Parque Industrial San Luis Río Colorado Sonora, tiene como actividad proyectada la importación de materias primas, partes y componentes para ensamble y fabricación de toda clase de artículos recreativos y electrónico para su exportación, por su naturaleza la empresa es compatible con la actividad que se desarrolla en la zona, ya que se encuentra ubicada dentro de un área industrial debidamente autorizada y tiene como política el debido cumplimiento de lo establecido por la Legislación Ambiental.

La distribución de los procesos dentro de la planta B1 son los siguientes:

Concentrado de procesos productivos B1					
<b>1,000 A.</b> Mega celda 321-1,AM- 1,Companion, Hershey box, LS	<b>7,000 G.</b> Maderas	<b>14,000 N.</b> Hyperion Welding omnivo	<b>20,000 S.</b> Foreman 1 y 2	<b>26,000 Y.</b> A20 module	<b>32,000 AE. Remanufactura</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Flex/Remanufactura</li> <li>- QC-20/Remanufactura</li> <li>- Mini/Remanufactura</li> <li>- AIO1/Remanufactura</li> <li>- Levy/Remanufactura</li> <li>- System1/Remanufactura</li> <li>- System2/Remanufactura</li> <li>- NRT/Remanufactura</li> <li>- Pro/Remanufactura</li> <li>- Paint Booth/Remanufactura</li> <li>- Teach área/Remanufactura</li> <li>- Wifi/Remanufactura</li> </ul>
<b>2,000 B.</b> BOOKSHELF	<b>8,000 H.</b> Plásticos 51 máquinas de moldeo	<b>15,000 Ñ.</b> Omnivo center	<b>21,000 T.</b> Minow 1 y 2	<b>27,000 Z.</b> Lincoln	
<b>3,000 C.</b> LÍNEA 8 /HS/ FLEX SB	<b>9,000 I.</b> Segunda prueba	<b>16,000 O.</b> Omnivo Sat	<b>22,000 U.</b> Eddie	<b>28,000 AA.</b> Profesionales	
	<b>10,000 J.</b> Cabina de pintados 4,5 y 6	<b>17,000 P.</b> Harvey 1, 2 y 3	<b>23,000 V.</b> Taylor	<b>29,000 AB.</b> Baywolf	
<b>4,000 D.</b> BWMS 1 y 2	<b>11,000 K.</b> ISL 1	<b>18,000 Q.</b> Bardeen	<b>24,000 W.</b> T5 FINAL ASSY & AHX	<b>30,000 AC.</b> HARNESES	
<b>5,000 E.</b> KCUP 2	<b>12,000 L.</b> Hyperion Sat/ Jewel	<b>19,000 R.</b> Folgers 1 Y 2		<b>31,000 AD.</b> ULINE	
<b>6,000 F.</b> Laminado	<b>13,000 M.</b> Rejillas		<b>25,000 X.</b> A20 headset		
Procesos Auxiliares					
<b>33,000 AF.</b> Limpieza		<b>34,000 AG.</b> Mantenimiento		<b>35,000 AH.</b> Almacenaje	
<b>36,000 AI.</b> Cocina		<b>Procesos Administrativos</b>		<b>37,000 AJ.</b> Oficinas Administrativas	

### Proyectos asociados.

Por la actividad proyectada, la empresa tendrá relación directa con empresas dedicadas a las actividades comerciales y de servicio, debido a que elaboramos equipos del ramo electrónico.

### Políticas de crecimiento a futuro.

Por el momento no se tienen planes de crecimiento, sin embargo cuando se realicen modificaciones se dará aviso a la autoridad.

Los procesos de producción que son notificados en el documento, se realizan con todas las medidas necesarias para una correcta implantación, buscando siempre que en ningún momento se rebasen los parámetros establecidos en las leyes, reglamentos y normas aplicables y el cumplimiento de la normatividad.

### Principales Impactos Ambientales.

Dado a que la actividad proyectada ya se genera en una nave industrial construida, no se generan impactos nuevos de magnitud significativa. Por tanto no se presentan los programas para la restauración del área ya es un área de uso industrial con todos los servicios, sin embargo se presenta programa de monitoreo y seguimiento de las medidas de prevención y mitigación de propuestas.

Impacto	Medida de prevención/ mitigación	Estrategia	Responsable	Fase o duración	Evidencia documental
Contaminación auditiva	Estudio de Ruido perimetral en base a la NOM-081-SEMARNAT-1994	Elaborar estudio mediante un laboratorio acreditado y en base a los resultados establecer	Departamento de Seguridad, higiene y medio ambiente	1 vez o modificación del proceso	Reporte de Medición
	Estudio de			Cada 2 años	Reporte de

Impacto	Medida de prevención/ mitigación	Estrategia	Responsable	Fase o duración	Evidencia documental
	Ruido Laboral en base a la NOM-011-STPS-2001	controles			Medición
Generación de Residuos	Disposición o reciclaje de Residuos de manejo especial	Llevar control sobre el manejo de los residuos		En base al volumen generado, y en un máximo de 1 mes	Manifiestos
	Disposición o reciclaje de Residuos peligrosos.			En base al volumen generado, y en un máximo de cada 6 meses	Manifiestos
Generación de partículas	Estudio de monitoreo de contaminantes laborales	Elaborar estudio mediante un laboratorio acreditado y en base a los resultados establecer controles		Depende de los resultados	Reporte de Medición
Tanque de Gas LP	Realización de monitoreo continuo y pruebas no destructivas	Llenar a una capacidad de 85%		Cada dos años	Dictamen de verificación

Todo se documentará y se estudiarán las oportunidades de mejora asegurando la minimización de impactos al ambiente en la realización al proceso productivo y actividades del personal.