

Resumen General

DATOS DEL PROMOVENTE

Nombre del promovente o empresa.

ERGON ASFALTOS MEXICO, S. DE R.L. DE C.V.

Registró Federal de Contribuyentes y/o cedula de identificación fiscal.

SME970909EX3

Nacionalidad.

ESTADOS UNIDOS DE AMERICA

Actividad productiva principal.

Fabricación de productos de asfalto.

Nombre del Representante Legal.

ING. MIGUEL GUADALUPE SOTO ARCE

Correo electrónico.

Miguel.soto@ergon.com

ERGON ASFALTOS MÉXICO S. de R.L. de C.V. se encuentra en operaciones desde el año 2003, la cual se dedica a la elaboración y comercialización de emulsiones asfálticas y asfalto modificado.

La empresa cuenta con autorización en materia de impacto ambiental proyecto Autorizado por la secretaria de Infraestructura Urbana y Ecología de acuerdo al oficio No. 10-1884-02 del expediente DGNE-200-MIA-ERA/02 de fecha 25 de Noviembre de 2002.

La planta cuenta con Licencia de Funcionamiento de oficio No. D/CIDUE/JECA/01770/2019 y número de folio 692 de fecha 16 de diciembre de 2019 a nombre de ERGON ASFALTOS MEXICO, S. de R.L. de C.V.; con una vigencia de 3 años.

UBICACIÓN

La planta se encuentra instalada en una zona industrial mediana identificada como PARQUE INDUSTRIAL HERMOSILLO, el cual cuenta con la infraestructura y los servicios de energía eléctrica, agua potable, drenaje de aguas residuales, servicio telefónico, así como también se tienen vialidades de acceso al parque industrial.

Las coordenadas geográficas del centroide del proyecto se presentan a continuación:

Latitud Norte: 29°01'19.38"
Latitud Oeste: 110°54'20.80"

DESCRIPCIÓN DE LAS OBRAS Y ACTIVIDADES QUE SE PRETENDEN LLEVAR A CABO;

1000 fabricación de emulsiones de rompimiento rápido, medias y lentas de polímero

1100 llegada de material:

La materia prima (asfalto) llega por medio de pipas, las cuales son descargadas a los tanques de almacenamiento. Los tanques de almacenamiento de asfalto son calentados por medio de aceite térmico para mantener en estado líquido el asfalto.

Los emulsificantes llegan a planta en tambores de 200 lts. Son descargados y enviados al almacén de materia prima.

El HCl llega a planta por medio de una pipa y es enviado a un tanque de almacenamiento adecuado para este material.

1200 Preparación de solución jabonosa.

1210 Fluidificación del emulsificante

Los tambos de 200 lts de emulsificante se llevan del almacén a las tinas de baño maría donde se fluidificará el material debido al agua que se mantiene a una temperatura de 60° por el paso de aceite térmico.

1220 Preparación de solución jabonosa concentrada

Se prepara la solución jabonosa concentrada con el calentamiento de agua en tanques de solución jabonosa donde se adiciona ácido clorhídrico, emulsificante y aditivos. Se da la solución jabonosa y se ajusta el pH.

1230 Dilución de la solución jabonosa

Se adiciona agua en mayor cantidad para diluir la solución jabonosa.

1300 Preparación de asfalto base

Se da el calentamiento del asfalto modificado con polímero o sin modificar, a una temperatura entre 130 a 150 °C; y en algunas ocasiones al asfalto se aditiva con derivados de hidrocarburos o emulsificantes.

1400 Molienda

Al llegar el cemento asfáltico y la solución jabonosa al molino coloidal, estos se mezclan para producir una emulsión asfáltica la cual normalmente se obtiene a una temperatura cercana a los 80 °C siendo este el producto terminado.

1500 Almacenamiento

La emulsión asfáltica sale del molino y se almacena en tanque que mantienen la temperatura interior a 90 °C mediante calentadores de gas.

1600 Entrega final

La emulsión asfáltica se carga en carros tanque, que de igual forma mantienen su temperatura interior a 90 °C mediante calentadores Diesel, durante el transporte del producto terminado hasta la entrega al consumidor final del mismo.

los impactos y riesgos ambientales y las estrategias para la prevención y mitigación de impactos y riesgos ambientales.

Descripción de los impactos identificados

MEDIO FÍSICO

AIRE

Humos y gases.

Durante la operación de la planta de almacenamiento y distribución de productos asfálticos se generarán humos y gases, que sin duda alguna repercuten en el medio ambiente, se tendrán que tomar medidas de mitigación para evitar sobrepasar los parámetros establecidos en las normas. Este impacto al ambiente, que será discontinuo temporal no es en su totalidad responsabilidad del promovente toda vez que la planta se encuentra en una zona industrial y existen más automóviles y maquinaria en los alrededores.

Las emisiones generadas por el calentador de aceite térmico deberán ser controladas y realizar el mantenimiento preventivo y correctivo para evitar sobrepasar los valores establecidos como LMP en la NOM-085-SEMARNAT.

Olores.

La ejecución del proyecto no implica la generación de algún tipo de olor desagradable que pudiera causar impacto negativo al ambiente.

Ruido.

El impacto prácticamente es imperceptible en el entorno ya que al ser una zona industrial es un parámetro continuo y que no depende solo de una empresa, para el caso de nuestra empresa el ruido es generado por las bombas de circulación de asfalto, discontinuo y temporal.

CLIMA

Microclima

Las actividades previstas no implican afectaciones al microclima del lugar.

SUELO

El manejo continuo de sustancias químicas en las instalaciones de la planta puede ocasionar un derrame sobre el suelo y el subsuelo, en caso de no contar con infraestructura o ingeniería de control adecuada en los sitios de almacenamiento de sustancias químicas, el impacto es puntual.

Por otro lado, debido al empleo de maquinaria existe el riesgo de contaminación del suelo con grasas, aceites, estopas, refacciones impregnadas de aceites, envases y aceites lubricantes gastados, si estos no son manejados en una forma adecuada; este impacto se considera temporal, pero existen medidas para evitarlo, ya que los aceites usados son considerados residuos peligrosos (tóxicos) y deben ser adecuadamente recolectados y manejados. Existen medidas preventivas para que la afectación al suelo sea mínima.

Biótico

Vegetación terrestre original

No existe presencia de vegetación terrestre en el terreno.

Fauna silvestre

La fauna original en la región se ha visto mermada de manera drástica en el número de individuos y diversidad de especies ante el desarrollo de actividades industriales.

AGUA

Superficial

Calidad

La operación de la planta de almacenamiento y distribución de productos asfálticos el agua es almacenada en una cisterna, durante el proceso productivo se consume agua, pero no hay remanentes del proceso, el agua residual que se llega a generar es para las oficinas en los baños y lavabos, así como para la limpieza de instalaciones, por lo cual se tienen controles de ingeniería para evitar la contaminación.

Subterránea

El proyecto no tiene relación con el uso o aprovechamiento del agua subterránea.

MEDIO SOCIO-ECONÓMICO

USOS DE SUELO

Las instalaciones de ERGON ASFALTOS MEXICO fueron construidas desde el año 2002, la importancia de desarrollar y construir la empresa en el sitio actual es debido a que se encuentra dentro de un parque industrial, donde los asentamientos son solo de industria y no existe centro de población como escuelas, iglesias, parques, etc.

INFRAESTRUCTURA

Carreteras

No se prevé crear afectaciones en las vías de comunicación.

Ya que en la actualidad las vialidades internas del parque son diariamente transitadas en su mayoría por tráiler y camiones tipo Torton.

Instalaciones CFE

No se afectará instalaciones eléctricas de la Comisión Federal de Electricidad existentes. Tanto la red eléctrica como la de alumbrado público estarán dentro del desarrollo industrial y son de tipo aéreo.

INTERESES HUMANOS

Empleo

El impacto es muy positivo. La operación de la planta de almacenamiento y distribución de asfalto requiere de personal especializado para la administración y mantenimiento de la planta.

Además, en cada una de las áreas técnicas y operativas de la planta, patio de maniobras, laboratorio, almacenes, etc., contamos con personal especializado por área.

Salud

La salud de los trabajadores está garantizada al otorgarle las prestaciones requeridas por la Ley desde el primer día de trabajado, así como también se contará en las instalaciones con un botiquín de primeros auxilios y en la etapa de operación con un botiquín de primeros auxilios, así como de equipo de seguridad en caso de incendio.

La empresa tiene control de los residuos generados y se cuenta con contenedores colocados en lugares específicos y bien identificados por los trabajadores, para así evitar el crecimiento de animales que pudieran causar enfermedades.

Esto trae beneficios ambientales y también en la salud pública, sobre todo a mediano y largo plazo.

Calidad de vida

El impacto está asociado a lo comentado en el punto anterior, pues en la región de Hermosillo, ya se han dado casos de plantas industriales ubicadas en el parque industrial, las cuales se encuentran operando, generando una derrama económica importante en la región.

ECONOMÍA Y DESARROLLO

Consumo de bienes y servicios locales

El impacto es muy positivo. El consumo de bienes y servicios es un hecho que se hemos realizado desde el inicio de operaciones y que hasta la fecha se sigue realizando.

Desarrollo tecnológico

El impulso al desarrollo tecnológico de la región va de la mano con aquel dado al desarrollo industrial, por lo que se prevé que el impacto sea positivo, de extensión total y permanente de intensidad media.

ESTRATEGIAS PARA LA PREVENCIÓN Y MITIGACIÓN DE IMPACTOS Y RIESGOS AMBIENTALES.

ETAPA DEL PROYECTO	ACTIVIDAD	COMPONENTE AMBIENTAL	IMPACTO Y/O RIESGO OCASIONADO	MEDIDA CORRECTIVA O MITIGACIÓN	DURACIÓN
Operación y Mantenimiento	Operación y mantenimiento de la planta	Aire	Emisiones a la atmosfera del calentador de aceite térmico	1.- Realizar el estudio de emisiones a la atmosfera conforme a lo establecido en la NOM-085-SEMARNAT-2011 dentro de los límites máximos permisibles 2.- Continuar llevando a cabo el programa de mantenimiento preventivo para el calentador de aceite térmico.	Permanente
		Aire	Generación de ruido	1.-Realizar el monitoreo de ruido perimetral conforme a lo establecido en la normatividad vigente, tomando en cuenta el cumplimiento de la NOM-081-SEMARNAT-1994, dentro de los niveles permisibles, de acuerdo a programa de actividades EHS. 2.-Seguir llevando a cabo el programa de mantenimiento preventivo para la maquinaria y equipo instalado en el sitio que genere ruido perimetral.	Permanente
		Aire	Generación de emisiones a la atmosfera por uso de vehículos automotores	1.- Garantizar el óptimo funcionamiento de los vehículos de transporte de acuerdo a nuestro procedimiento.	Permanente
		Aire	Contaminación a la atmosfera por fuga o incendio de Gas Natural	Se cuenta en las instalaciones con: Válvulas de corte de emergencia y manual de gas natural. Apagado automático de los equipos Equipos contra incendios extintores portátiles. Equipos contra incendios sistema de mangueras de hidrantes. Equipos de evacuación del inmueble.	Permanente
		Suelo	Generación de residuos peligrosos, manejo especial y sólidos urbanos	1.- Revisar que prestadores de servicios para la recolección de residuos que cuenten con todas las autorizaciones requeridas y vigentes. 2.- Continuar con el seguimiento a programas internos para el manejo adecuado de la generación de residuos en la planta. 3.-Llevar un registro de entradas y salidas de residuos generados en la planta. 4.- Disponer los residuos de acuerdo a su clasificación y disponerlos en el contenedor adecuado	Permanente

		Agua	Descarga de aguas residuales	<p>1.-Se cuenta con un programa de mantenimiento preventivo de limpieza en línea de descarga de aguas residuales.</p> <p>2.- El organismo de operador de agua potable y alcantarillado del municipio de Hermosillo, vigila el cumplimiento de la NOM-002-SEMARNAT-1996, aplicando muestreos anuales.</p> <p>3.- Las aguas generadas en planta son de oficinas, comedor y sanitarios (similares a descarga domestica), no existe descarga de agua de proceso</p> <p>4.- Dentro de las instalaciones se cuenta con trampas de grasas y aceites, las cuales se encuentran dentro de nuestro programa de mantenimiento.</p>	Permanente
		Social	Mejores condiciones de vida social	Generación de empleo, mejores condiciones de trabajo, crear una comunidad con un mejor índice de plusvalía en la ciudad	Permanente