

RESUMEN

PLANTA RECICLADORA DE ACIETE VEGETAL PARA USO ANIMAL es una empresa que se dedica a la limpieza y acondicionamiento de aceite comestible residual proveniente de restaurantes de la localidad., esta se encuentra ubicada en carretera a Sahuaripa No. 9004 en el parque industrial de Hermosillo Sonora, en donde ya se han realizado pruebas para el arranque, únicamente esperando a que se les instale la línea de gas natural. Por lo pronto cuentan con un tanque de gas casero.

Un recolector con numero de registro : CEDES-PSTRME-73-21, de nombre comercial “Roca Ambiental” es quien deja el aceite comestible de diferentes restaurantes en la planta y una vez que llega dicho recolector, el aceite será vertido en un tanque atmosférico estacionarios, de 4 mil litros de capacidad, estos se calentaran a una temperatura de unos 50 grados o hasta 70 a 80 grados centígrados en caso de que el producto presente mucha humedad. El aceite cuando tiene residuos es previamente filtrado y luego pasa al calentamiento. Una vez que esté listo se pasara a una pipa lo cual la transportara al cliente.

Entre los principales impactos encontrados y sus medidas de mitigación se encuentran los siguientes :

ETAPA DEL PROYECTO	COMPONENTE AMBIENTAL	ACTIVIDAD	IMPACTO Y/O RIESGO OCASIONADO	MEDIDA CORRECTIVA O MITIGACIÓN	DURACIÓN
Operación y mantenimiento	Atmosfera	Calentamiento de aceite	Perdidas evaporativas	Conducción de vapores	Vida útil
	Riesgo	Almacenado y calentamiento de aceite comestible, mediante el uso de gas natural	Posible fuga, incendio y en remoto caso explosión	Aplicar Sistemas y dispositivos de seguridad para el gas natural	Vida útil
	Suelo	Manejo de aceite comestible	Posible derrame por el manejo de aceite comestible	Se propone la instalación de diques de captación en los tanques de almacenamiento del aceite, así como planchas de concreto en las áreas temporales para la colocación de	Vida útil

				los contenedores que contienen el aceite a reciclar	
	Suelo	Generación de Residuos solidos	Alimentación a los trabajadores	Se enviarán a relleno sanitario los residuos resultantes de la alimentación de los trabajadores por medio de un contratista	Vida útil
	Suelo	Generación de Residuos de Manejo Especial	Uso de contenedores que provienen de restaurantes básicamente	Los RME se regresan a su lugar de origen, para volver a ser rellenos dichos contenedores	Vida Útil
	Suelo	Generación de Residuos Peligrosos	Se generan contenedores de 20 lts con aceite residual	La micro generación de RP conllevara a contratar a un experto para el envío de los residuos peligrosos	Vida útil
	Agua	Uso en baños Limpieza y mantenimiento	Cambio en la calidad del agua. Abastecimiento de agua potable y descarga en la red de alcantarillado.	Descarga a alcantarillado	Vida útil
	Suelo	Limpieza mantenimiento Generación de	Cambio en la calidad del suelo debido a	Contratación de un recolector	

		Generación de residuos peligrosos	la generación de los residuos generados		Vida útil
--	--	-----------------------------------	---	--	-----------

La instalación cuenta con dictamen de uso de suelo aprobado por Desarrollo Urbano del Municipio de Hermosillo.

Vinculación con el boletín oficial del 22 de agosto de 2005. De acuerdo a dicho boletín, y a los resultados de toxicidad, inflamabilidad y explosividad en la empresa: Planta Recicladora de Aceite comestible para uso animal, a ubicarse Carretera a Sahuaripa No. 9004, el proyecto NO CAE dentro de los supuestos de dicho boletín, considerándose una empresa No riesgosa ante el Estado de Sonora.

Se pretende obtener la LAI para el tema de las emisiones provenientes por una parte de las perdidas evaporativas por el calentamiento del aceite vegetal, y por otro lado por las emisiones de combustión que produce un motobomba a base de gasolina.

Además, Se pretende obtener la LAI para este proyecto productivo debido al manejo de un residuo de manejo especial.

De igual manera, para este caso se trata de un pequeño generador ya que este se definió como el que emite mas de 400 kg y menos de 10 ton al año.